

TOYOTA PREVIA KITNR: 5560739V



NL

Montage handleiding 40560739-1

GB

Mounting instruction 40560739-1

D

Montageanleitung 40560739-1

NL

1. Auto uit de veren heffen.
2. Boor een **gat van 10 mm** in bovenste veerschotel, gebruik de mal om de plaats van het gat te bepalen zie Fig.A het gat moet onder het chassis uitkomen.
3. Verwijder het zwarte dopje van de balg en druk zoveel mogelijk alle lucht eruit en druk het dopje er weer op.
4. Druk de "platte" balg tussen de winding door in de hoofdveer met het ventiel naar boven. zie Fig.B
5. Plaats rubber ring R op de balg zie Fig. A.
6. Druk de leiding op de balg volgens Fig.C.
7. Verbind de luchtbalgen volgens schema Fig.D met elkaar m.b.v. het T-stuk zie Fig.E. In verband met smeltgevaar, de luchtleiding minstens 250 mm vanaf uitlaat laten lopen. Met bijgeleverde trekbandjes de leiding vastzetten.
8. Zoek een geschikte plaats voor het vulstation zie Fig.F.
9. Monteer minimum drucksensor, kit nr. **95314**, achter in de auto.
- 10. LEES BLADZIJDE 3-3 VOORDAT MEN HET SYSTEEM OP DRUK BRENGT.**

GB

1. Jack up the rear side of the car.
2. Drill a **hole from 10 mm** in upper springseat use template to center hole, see Fig.A.
3. Remove blackcap from barbed stem on end of the cylinder and push air out of the cylinder. Replace cap on stem to maintain flat shape.
4. Insert MAD air cylinder into the coil and push cylinder upward with barbed stem on the upper side see Fig.B.
5. Place rubber ring R on the air cylinder see Fig.A.
6. Push the air line on the cylinder, see Fig.C.
7. Connect the cylinders with the air lines see Fig.D use T-fitting see Fig.E. To prevent air lines from melting keep it at least 250 mm from exhaust away. Fix the air line with tie wraps.
8. Select a location for the fill station see Fig.F.
9. Mount low pressure sensor, kit nr. **95314**, in the rear of the car.
- 10. READ PAGE 3-3 BEFORE YOU PUT PRESSURE IN THE SYSTEM.**

D

1. Heben Sie die Hinterräder des Fahrzeugs an.
2. Bohren Sie ein **Loch von 10 mm in oberere Federteller**, Legen Sie die Schablone auf die aufstehende Kante und markiere die Stelle. Sehe fig.A Das Loch muß unter den Rahmen aus kommen.
3. Entfernen Sie die schwarze Kappe von das Ventil des Zylinders und drucken Sie die Luft aus dem Zylinder. Ersetzen Sie die Kappe um eine flache Form zu erhalten.
4. Führen sie den Luftzylinder durch die Öffnung der Spirale und drucken Sie es mit einem stumpfen Werkzeug hoch. Siehe Fig.B
5. Plazieren sie die gummi Ring R auf der Luftzylinders siehe Fig. A.
6. Drucken sie die Luftrleitung auf den Zylinder Fig.C.
7. Verbinden Sie die Luftzylinder mit den Luftrleitung Fig.D. Verwenden Sie das T-stück Fig.E. Um das Schmelzen der Leitung zu vermeiden halten Sie einen Mindestabstand von 250 mm zur Auspuffanlage.
8. Wählen Sie eine geeignete Stelle für das Fülleinheit, siehe Fig.F.
9. Montieren sie die minimum druck sensor, kit nr. **95314**, im hinteren teil de fahrzeug.
- 10. BEVOR SIE DAS SYSTEM UNTER DRUCK SETZEN LESEN SIE BITTE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG AUF PAG. 3-3 (HINWEIS).**

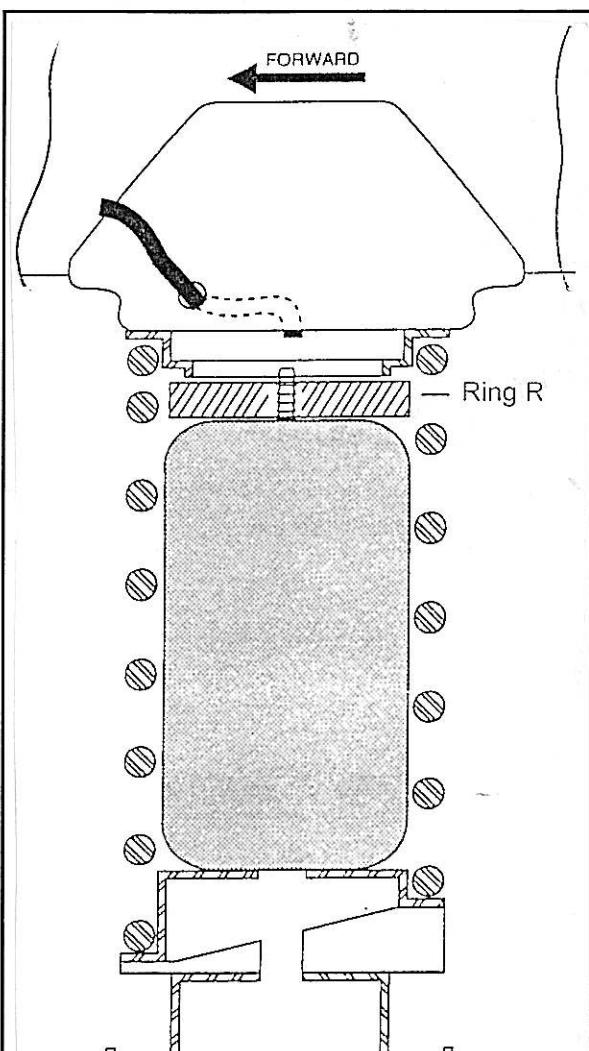


Fig. A



Fig. C

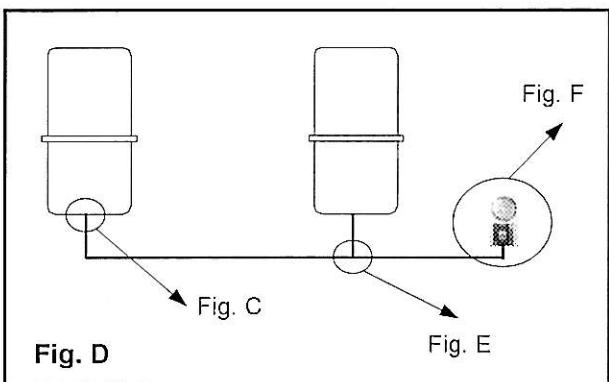


Fig. D

Fig. F

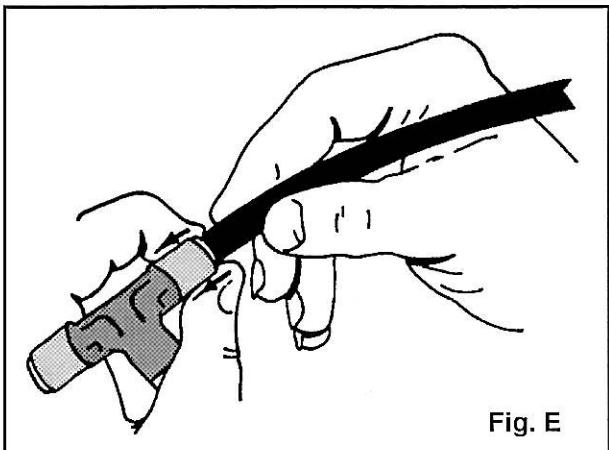


Fig. E

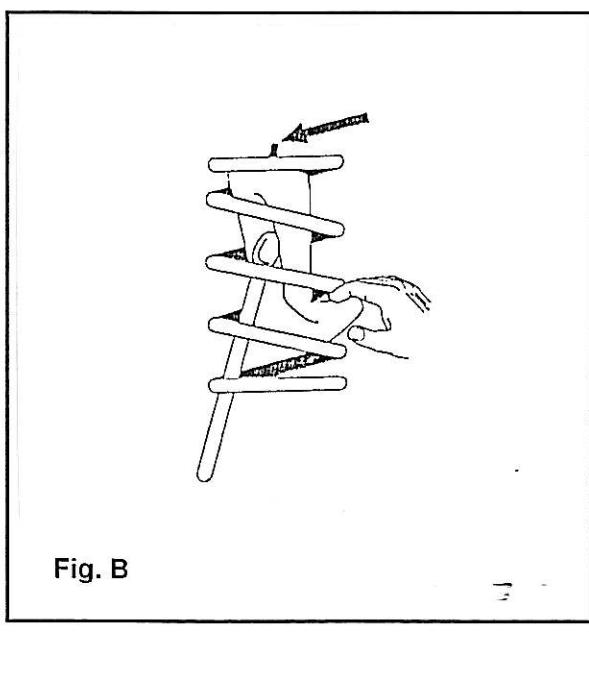


Fig. B

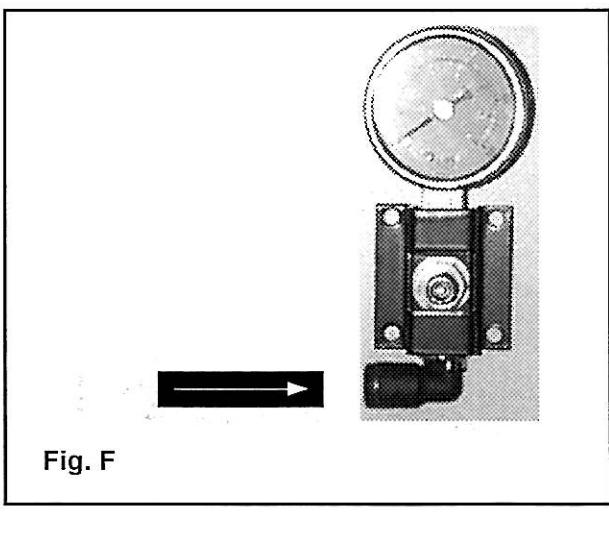


Fig. F

BELANGRIJK	
Minimum luchtdruk 0,7 Bar / 10 Psi Onbeladen	Maximum luchtdruk 2,0 Bar / 30 Psi Onbeladen 2,7 Bar / 40 Psi Beladen

1. Breng het systeem op druk tot 1,5 bar en controleer het op lekkage met een zeep oplossing. Indien er een lek is , maak dan een nieuwe verbinding.
2. Plak de bijgeleverde **sticker** op een zichtbare plaats b.v. bij het vulstation of tegen de "B"-zuil.
3. Rij nooit zonder druk in het systeem, zorg ervoor dat er MIN. 0,7 bar/10 psi in het systeem zit.
4. Controleer wekelijks de druk
5. Bij maximale belading mag de druk in het systeem MAX. 2.7 bar/40 psi zijn.
6. Bij demontage van het MAD AIR LIFT systeem de originele buffers weer monteren.

IMPORTANT	
Minimum pressure 0,7 Bar / 10 Psi Unloaded	Maximum pressure 2,0 Bar / 30 Psi Unloaded 2,7 Bar / 40 Psi Loaded

1. Inflate your air system to 1,5 bar and check for leaks with a soapy solution. Make a new connection when there is a leak.
2. Install Label on an visible place for example near the fill station or on the driversside "B"-post.
3. **Don't drive with no pressure in the system.** The MIN. pressure is 0,7 bar/10 psi.
4. Check the pressure weekly.
5. With full loaden vehicle the pressure in the system is MAX. 2.7 bar/ 40 psi.
6. When disassembling the MAD AIR LIFT system the original bumpstop must be mounted.

HINWEIS	
Mindestdruck 0,7 Bar / 10 Psi unbeladen	Maximaler Druck 2,0 Bar / 30 Psi unbeladen 2,7 Bar / 40 Psi Beladen

1. Um das System auf Dichtigkeit zu prüfen können Sie eine Seifenlösung verwenden. Setzen sie es unter einen druck von 1,5 bar.
2. Bringen Sie diesen Aufkleber an einer gut sichtbaren Stelle an, z.b neben dem Fülleinheit oder an den linke "B"-säule.
3. **Fahren Sie nicht, wenn das system nicht unter druck steht.** Der Mindestdruck beträgt 0,7 bar /10 psi.
4. Prüfen Sie den Luftdruck jede Woche.
5. mit vollbeladens Fahrzeug ist der maximum druck Max. 2,7 bar/ 40 psi betragen.
6. Wenn Sie das MAD AIR LIFT System demontieren müssen die original Gummipuffer wieder eingebaut werden.